Shell Rimula Super

Eccellente protezione sui motori diesel più recenti a basse emissioni, ad alte prestazioni e severe condizioni operative



Il nuovo Rimula Super è stato formulato per rispondere alle più esigenti richieste dei più recenti motori a basse emissioni e alte prestazioni, provenienti dai mercati Europei, Americani e Giapponesi. Offre una protezione superiore, una vita in servizio più lunga e una eccellente compatibilità con la tecnologia usata nei motori a basse emissioni, per il trasporto, agricoltura, costruzioni.

Applicazioni

- Motori diesel per autotrazione pesante in esercizio severo
 - Il nuovo Rimula Super offre massime prestazioni e protezione testate nei più recenti motori diesel pesanti di elevata potenza di costruzione europea, americana e giapponese; è impiegabile per qualunque tipo di utilizzo, sia per impieghi stradali che fuori strada.
- Motori ad alta tecnologia per basse emissioni
 Rimula Super usa una esclusiva additivazione
 per garantire le migliori protezione e
 perfomances contro l'usura, l'ispessimento
 causato dalla fuliggine e la corrosione nei più
 recenti motori a emissioni controllate secondo le
 severe Euro 4, US 2002 e le specifiche
 giapponesi.
- Motori con EGR

Rimula Super ha dimostrato di poter garantire piena protezione e la massima vita dell'olio, nei più recenti motori dotati di sistemi EGR (Ricircolo Gas Esausti)

Compatibilità con sistemi di post-trattamento
Rimula Super risponde alle esigenze di
Mercedes, MAN e altri Costruttori di motori
Euro 3 che montano trappole (DPF) per ridurre
il particolato presente nei gas di scarico.ldoneo
anche per motori Euro 4 senza sistemi DPF.

Caratteristiche e prestazioni

- Elevate prestazioni Protezione superiore
 Rimula Super è stato riformulato per offrire
 prestazioni rispondenti alle più recenti richieste
 - dell'industria motoristica come quelle della Volvo (VDS3), API (CI-4) e Cummins.
- Una tecnologia di additivazione avanzata I Tecnologi Shell hanno sviluppato un sistema di additivi esclusivi che permette di assicurare le massime performances nel contenere gli effetti della fuliggine, nel proteggere dall'usura e dare

- più lunga vita ai motori Euro 4, US 2002, e quelli dei motori più avanzati. Rimula Super garantisce protezione dall'usura e lunga durata nelle più severe condizioni di impiego, anche nei motori precedenti al 2000.
- Perfomances testate per TUTTE le applicazioni e condizioni di impiego
 - Rimula Super è la soluzione senza compromessi anche nelle condizioni reali di impiego: è stato testato su motori di tutte le tipologie, nelle più severe condizioni di impiego, come l'utilizzo in miniera, nel movimento terra, nel trasporto su lungo raggio, in varie parti del mondo nelle più severe condizioni climatiche, con risultati sempre eccellenti.
- Migliorate capacità di tener pulito il motore
 L'avanzato sistema di additivi dà un eccellente
 grado di pulizia dei motori e di protezione dai
 depositi sui pistoni, consentendo a Rimula Super
 di superare ampiamente le richieste dei
 costruttori più esigenti, come Volvo e
 Caterpillar.

Specifiche e approvazioni

ACEA -E7, E5, E3

API - CI-4/CH-4/CG-4/CF-4/CF

Global - DHD-1 Caterpillar - ECF-1

Cummins - CES20071,72,75,76,77,78

Mercedes-Benz - 228.3
MAN - M 3275
Mack Truck - EO-M Plus
RVI - RLD
Volvo - VDS-3
GM - Allison C-4

Salute, sicurezza e ambiente

Le indicazioni riguardanti Salute, Sicurezza e Ambiente sono contenute nella Scheda di Sicurezza del prodotto, disponibile su richiesta al personale Shell. **Proteggiamo l'ambiente.** Non disperdere il prodotto nel suolo, acque o scarichi, consegnandolo a punti di raccolta autorizzati.

Fare particolare attenzione alla manipolazione degli oli usati.

Caratteristiche fisiche tipiche (*)

Rimula Super			15W-40
Grado di viscosità SAE			15W-40
Viscosità cinematica		ASTM D 445	
a 40°C	mm²/s		118
a 100°C	mm²/s		15,5
Viscosità dinamica		ASTM D 5293	
a - 20°C	mPa.s		6700
Indice di viscosità		ISO 2909	138
Densità a 15°C	kg/m³	ASTM D 4052	888
Punto di infiammabilità	COC °C	ISO 2592	230
Punto di scorrimento	°C	ISO 3016	-33
Numero di alcalinità TB	N mg KOH/g	ISO 3771	10
Ceneri solfatate	%	ISO 3987	1,2

^(*) Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.